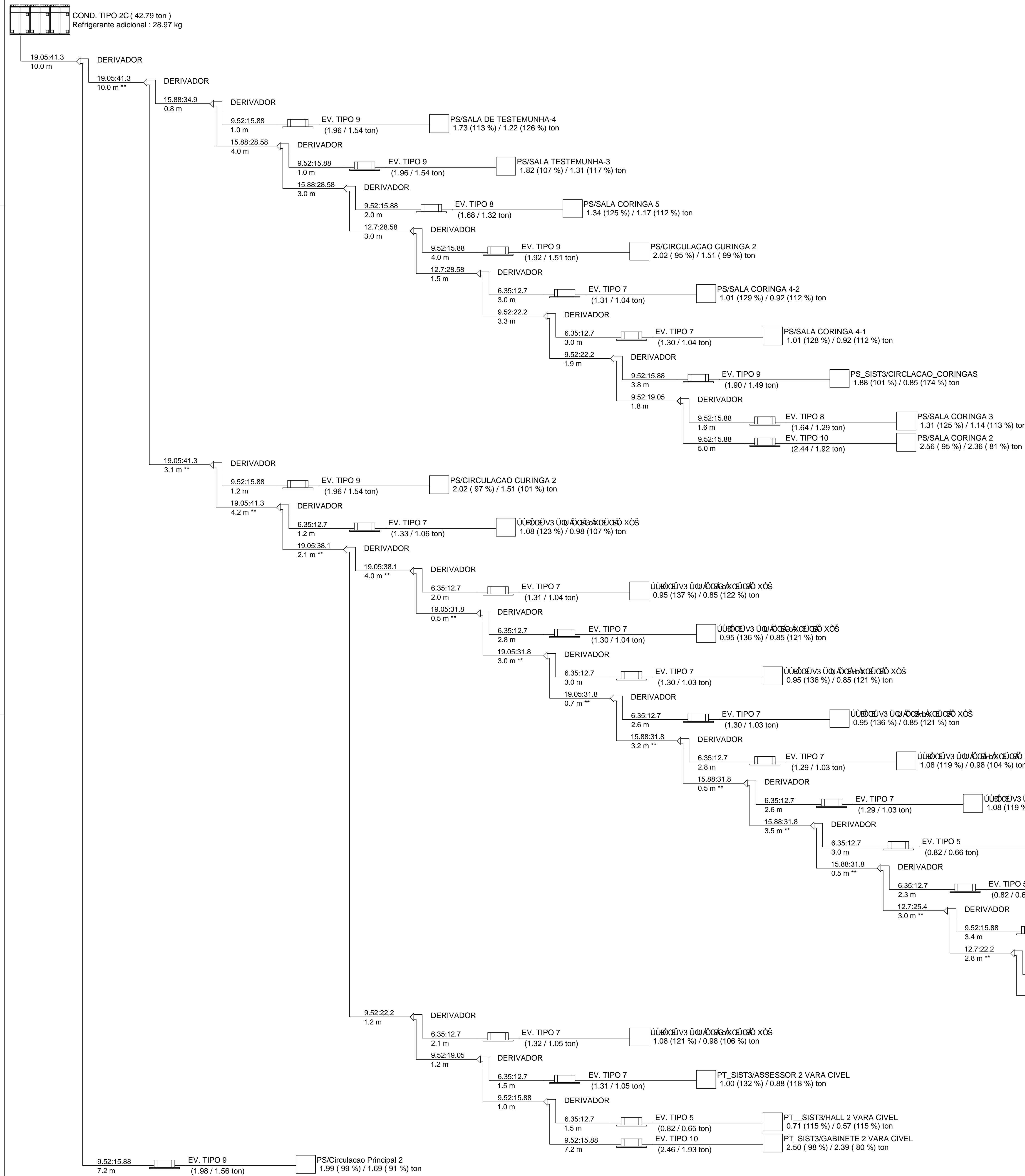


SISTEMA 3

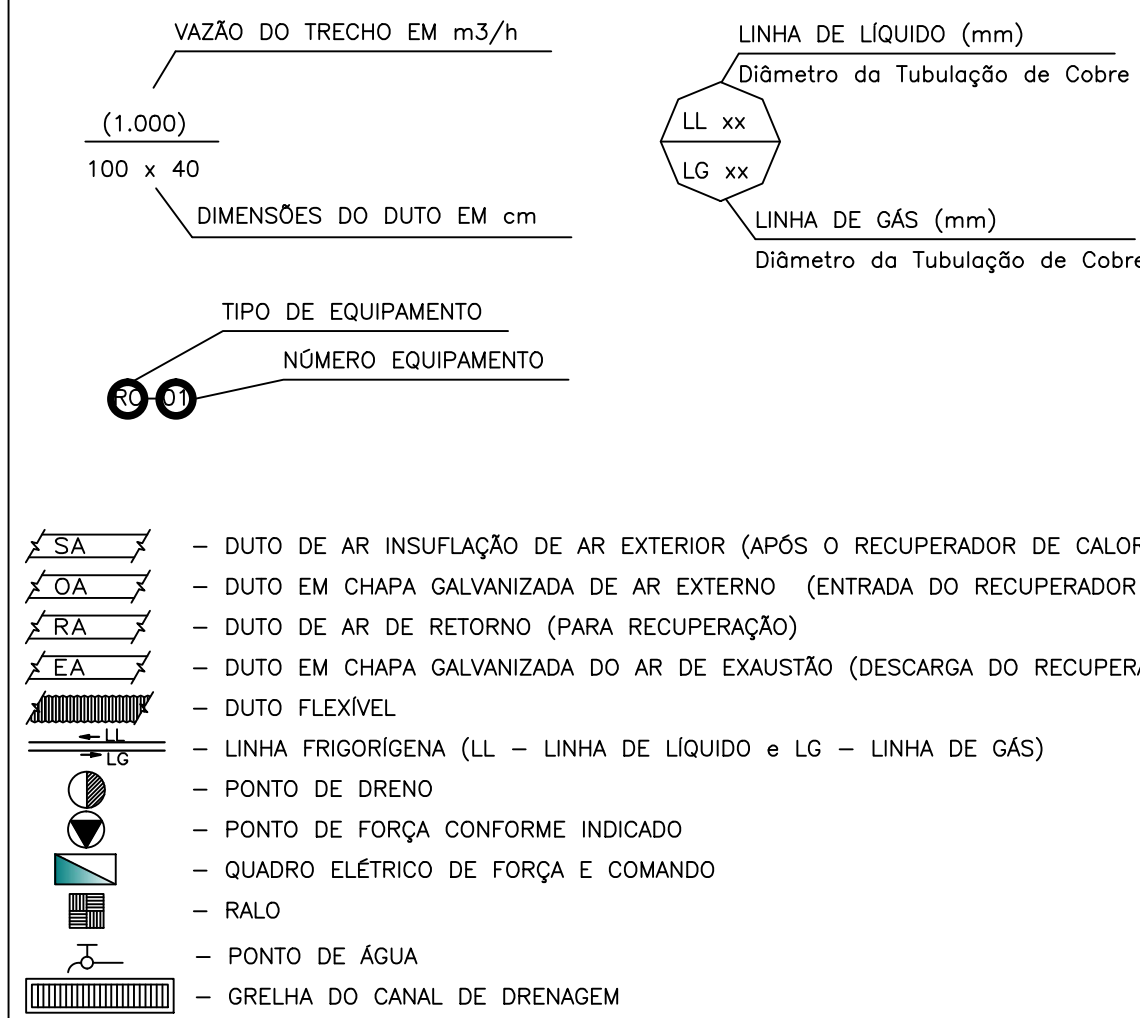
FLUXOGRAMA CIRCUITO FRIGORIFICO



FLUXOGRAMA DE COMANDO (SINAL)



SIMBOLOGIA



CODIFICAÇÕES

VHF	– FLUXO DE REFRIGERANTE VARÍVEL	CT	– CARGA TÉRMICA TOTAL DE FÉCULA CALCULADA
CD	– UNIDADE CONDENSADORA	CS	– CARGA TÉRMICA SENSÍVEL EFETUA CALCULADA
RC	– REQUISITOR DE CALOR	GR _{ex}	– GRELHA DE RETORNO DE AR AMBIENTE
EX	– EXAUSTOR BANHEIROS	GR _{ex}	– GRELHA DE EXAUSTO
EX	– EXAUSTOR	GR _{in}	– GRELHA DE INSUFILAMENTO
A _{INS}	– AR INSUFILADO	D _{in}	– DIFUSOR DE INSUFILAMENTO
A _{EXT}	– AR EXTERIOR	L _L	– LINHA LÍQUIDA (FLUIDO REFRIGERANTE)
A _{RET}	– AR RETORNO	L _G	– LINHA GAS (FLUIDO REFRIGERANTE)
DA	– AR EXTERIOR ENTRADA RC	DF	– DIFUSOR
SA	– AR EXTERIOR SAÍDA RC	GR _{ex}	– GRELHA
RA	– AR AMBIENTE ENTRADA DO RC	VZ	– VENTILADORA
EA	– AR DE DESCARGA DO RC	DCV	– DAMPER CONTROLADO VAZÃO
CF	– CIRCUITO FRIGORÍFICO	DCF	– DAMPER CORTA FUGA
A _{COND}	– AR CONDICIONADO	DSP	– DAMPER SOBRE PRESSÃO
VE	– VENTILADOR	VV	– VOLUME DE AR VARÍVEL
SE	– QUADRO ELÉTRICO	AT	– ATENUADOR DE RUÍDO
Q _{air}	– QUANTO AUTOMATIZAÇÃO	CS	– SENSOR DE C2
Q _L	– QUANTO DISTRIBUIÇÃO FORÇA	SCD2	– SENSOR DE C02

NOTAS GERAIS

- COMPLAMENTA ESTE PROJETO, O MEMORIAL DESCRITIVO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
- O DUTO TEM SER ATERRADO COM CORDOALHA COCÔ (c.c.) APÓS A CONEXÃO FLEXÍVEL DO EQUIPAMENTO
- ABERTURAS NAS ALVENARIAS COM CAIXILHOS EM ADEQUADA
- O DUTO DEVE SER PROTEGIDO POR UM REVESTIMENTO DE PROTEÇÃO E ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE
- DUTO A SEREM CONDIÇÕES DE ACORDO COM A NBR-14041 E NORMAS DA SMOCA
- OS NÚMEROS ENTRE PARENTÊSES INDICAM VAZÕES EM m³/h
- PONTO DE FORÇA PROTEGIDO E FORNECIDO PELA OBRA
- TUBOS DE CORDÃO E DRENOS E CONEXÕES DEVEM SER SOLICITADOS TERCARIAMENTE
- SER RESPONSÁVEL POR ELABORAR O PROJETO DESENVOLVER A PRÁTICA DE EQUIPAMENTOS E MATERIAS A SEREM EMPREGADAS NA OBRA, DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS APRESENTADAS NOS DESENHOS E MEMORIAL TÉCNICO QUE COMPOEM O PROJETO
- TAMBÉM AS DIMENSÕES DOS DUTOS EM CENTÍMETROS EXCETO AS INDICADAS COM AS UNIDADES
- O DUTO DEVE SER PROTEGIDO POR UM REVESTIMENTO DE PROTEÇÃO E ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE
- ANTES DE SER INICIADA A EXECUÇÃO, DEVERÃO SER REALIZADAS VERIFICAÇÕES "IN-LOCO", NOS PROJETOS, NOS MEMORIAIS PERTINENTES, COM FABRICANTES E COM A FISCALIZAÇÃO, EXMITINDO O DUTO DEVE SER PROTEGIDO POR UM REVESTIMENTO DE PROTEÇÃO E ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE

QUADRO DE EVOLUÇÃO DOS DESENHOS

projeto básico	00	10/01/12	Fernando	primeira versão (projeto básico com sistema VRF)	
Etapas Projeto	Rev.n°	Data	Rev.por	Observações	



PODER JUDICIÁRIO

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE RONDÔNIA

[illegible]

CRÓQUIS DE LOCALIZAÇÃO

PROJETO	
CONSTRUTOR:	
ESPAÇO PARA A PREFEITURA	ESPAÇO PARA O CREA